

Geon™ Vinyl Flexible A65M0

易弯曲的聚氯乙烯

关键特性

产品说明	
Interior applications.	
总体	
材料状态	• 已商用：当前有效
供货地区	• 北美洲 • 非洲和中东 • 拉丁美洲 • 欧洲 • 亚太地区
特性	• 高光 • 移动性低到无
外观	• 清晰/透明
形式	• 粒子
加工方法	• 挤出 • 注射成型

技术特性¹

物理性能	典型值 (英语)	典型值 (公尺)	测试方法
比重	1.24	1.24 g/cm ³	ASTM D792
收缩率 - 流动	0.023 到 0.027 in/in	2.3 到 2.7 %	ASTM D955
机械性能	典型值 (英语)	典型值 (公尺)	测试方法
抗张强度 ² (100% 应变)	980 psi	6.76 MPa	ASTM D638
抗张强度 ² (断裂)	1800 psi	12.4 MPa	ASTM D638
伸长率 ² (断裂)	340 %	340 %	ASTM D638
弹性体	典型值 (英语)	典型值 (公尺)	测试方法
撕裂强度 ³	250 lbf/in	43.8 kN/m	ASTM D624
压缩永久变形 (73°F (23°C), 22 hr)	45 %	45 %	ASTM D395
硬度	典型值 (英语)	典型值 (公尺)	测试方法
肖氏硬度			ASTM D2240
邵氏 A	65	65	
邵氏 A, 15 秒	60	60	
热性能	典型值 (英语)	典型值 (公尺)	测试方法
脆化温度	-30.0 °F	-34.4 °C	ASTM D746
光学性能	典型值 (英语)	典型值 (公尺)	测试方法
透射率 ⁴ (75.0 mil (1910 μm))	85.0 %	85.0 %	ASTM D1003
雾度 (75.0 mil (1910 μm))	3.0 %	3.0 %	ASTM D1003

加工信息

注射	典型值 (英语)	典型值 (公尺)
加工 (熔体) 温度	370 到 390 °F	188 到 199 °C
挤出	典型值 (英语)	典型值 (公尺)
熔体温度	345 到 355 °F	174 到 179 °C

备注

- 典型值不用于解释规格书
- 20 in/min (510 mm/min)
- C 模具, 20 in/min (510 mm/min)
- CIE光源C

© 2014

普立万公司版权所有。普立万公司对于该文件中内容的准确性、适用性或者使用该文件的内容后产生的后果不做任何保证。该文件中的某些信息来自运用小型设备的实验室检测，这些信息可能无法可靠指明使用大型设备时得到的性能或者指标。“典型”数值或者没有给出范围的数值不能表明最小或者最大性能；对于性能范围和最大/最小规格方面的信息，请咨询您的销售代表。加工条件可能会导致材料性质背离该文件中给出的数值。普立万公司对于该产品或者用于您工艺或者终端应用的信息的适用性不做任何保证。您有责任进行全面的终端产品性能测试，以便确定该公司的产品是否适用于您的应用工艺中，同时您要考虑到您使用本文件以及使用该产品可能导致的所有风险和责任。未经专利拥有者的许可，该数据表不得被视为允许、建议或者暗示使用任何专利发明成果。

CONTACT INFORMATION

Americas

Canada - St Remi de Napierville
+1 888 588 4366

Mexico - Toluca
+52 722 2790200

United States - Avon Lake
+1 440 930 1000

Asia

China - HouJie Town, Dongguan
City,
+86 769 8998 8158

Europe

Belgium - Assesse
+32 83 660 211



Beyond Polymers.

Better Business Solutions. SM

www.polyone.com

PolyOne Americas

33587 Walker Road
Avon Lake, Ohio 44012
United States
+1 440 930 1000
+1 866 POLYONE

PolyOne Asia

No. 88 Guoshoujing Road
Z.J Hi-tech Park, Pudong
Shanghai, 201203, China
+86 21 5080 1188

PolyOne Europe

6 Giällewee
+352 269 050 35

©, 2014

普立万公司版权所有。普立万公司对于该文件中内容的准确性、适用性或者使用该文件的内容后产生的后果不做任何保证。该文件中的某些信息来自运用小型设备的实验室检测，这些信息可能无法可靠指明使用大型设备时得到的性能或者指标。“典型”数值或者没有给出范围的数值不能表明最小或者最大性能；对于性能范围和最大/最小规格方面的信息，请咨询您的销售代表。加工条件可能会导致材料性质背离该文件中给出的数值。普立万公司对于该产品或者用于您工艺或者终端应用的信息的适用性不做出任何保证。您有责任进行全面的终端产品性能测试，以便确定该公司的产品是否适用于您的应用工艺中，同时您要考虑到您使用本文件以及使用该产品可能导致的所有风险和责任。未经专利拥有者的许可，该数据表不得被视为允许、建议或者盘惑使用任何专利发明成果。